

The background image shows a person's hand using a computer mouse. A vertical stack of seven white circles is positioned on the right side of the page. The text 'COMT08. Planificación del aprovisionamiento y gestión de stocks' is centered in a dark green font within a semi-transparent white rounded rectangle.

## COMT08. Planificación del aprovisionamiento y gestión de stocks

## Objetivos

---

### □ **Objetivo General**

- Determinar la demanda y necesidades de los planes de distribución en base a los plazos de entrega comprometidos, elaborando programas de requerimientos y listas de productos de aprovisionamiento que se ajusten a objetivos, plazos y criterios de calidad establecidos.

### □ **Objetivos Específicos**

- Conocer las distintas relaciones que existen entre el departamento de aprovisionamiento y las demás áreas de la empresa.
- Entender la relación existente entre las previsiones de demanda y el plan de ventas.
- Conocer el circuito de la estrategia de la empresa hasta el plan de materiales.
- Conocer las distintas funciones que se realizan en la gestión de aprovisionamiento.
- Visionar el ciclo de aprovisionamiento y sus procesos administrativos. Conocer la importancia de la planificación de stocks en la empresa.
- Reconocer todos los costes que se imputan en la gestión de stocks.
- Conocer la dinámica de la gestión de stocks en condiciones de certeza y de incertidumbre.
- Conocer los distintos métodos utilizados para una buena planificación.
- Entender el concepto de stock de seguridad y punto de pedido. Conocer las variables que influyen de una manera directa en el aprovisionamiento de materiales.
- Afianzar conceptos de programación de aprovisionamiento.
- Saber que se entiende por nivel de servicio.
- Desarrollar matemáticamente los modelos de reaprovisionamiento continuo y periódico.

## Contenidos

<b>COMT08. Planificación del aprovisionamiento y gestión de stocks</b>	<b>Tiempo estimado</b>
<p><b>Unidad 1:</b> Política de aprovisionamiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relaciones de las distintas funciones de la empresa con el aprovisionamiento.                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Funciones del departamento de aprovisionamiento.</li> <li>○ Relación del departamento de aprovisionamiento con las diferentes áreas de la empresa.</li> </ul> </li> <li>• Previsión de demanda y plan de ventas.                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Características de los Métodos que se usan para la previsión de la demanda.</li> <li>○ Clases de métodos de previsión de la demanda.</li> </ul> </li> <li>• Plan de producción de materiales.                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Etapas y planes de empresa.</li> <li>○ El plan de producción de la empresa.</li> </ul> </li> <li>• Objetivos de la función de aprovisionamiento.                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Comparar adecuadamente todo tipo de materiales.</li> <li>○ Controlar el tránsito de materiales.</li> <li>○ Establecer el control del tráfico de materiales.</li> <li>○ Control de Almacén.</li> </ul> </li> <li>• El ciclo del aprovisionamiento.                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Definición.</li> <li>○ Ciclo de aprovisionamiento de una empresa fabricante o productora.</li> <li>○ Ciclo de Aprovisionamiento de una Empresa Comercial.</li> </ul> </li> <li>• El proceso administrativo del aprovisionamiento.                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Definición.</li> <li>○ Función aprovisionamiento.</li> <li>○ Responsable de compras.</li> <li>○ Administrativa/o almacén.</li> </ul> </li> </ul>	<p><b>18.5 horas</b></p>
Cuestionario de Autoevaluación UA 01	<p><b>30 minutos</b></p>
Actividad de Evaluación UA 01	<p><b>1 hora</b></p>
Tiempo total de la unidad	<p><b>20 horas</b></p>

## Unidad 2: Planificación de stocks.

- Planificación para demanda uniforme y no uniforme.
  - Diseño del proceso.
  - Tipos de procesos o configuraciones productivas. Configuración productiva por proyectos.
  - Tipos de procesos o configuraciones productivas. Configuración productiva por lotes y de forma continua.
  - Tipos de procesos o configuraciones productivas. Configuración productiva por lotes.
  - Tipos de procesos o configuraciones productivas. Configuración continua.
  - Tipos de procesos o configuraciones productivas. Configuración continua: tipos de demanda.
- Reducción de puntos de almacenamiento. Variaciones de la demanda y nivel de stocks.
  - Equilibrio y decisiones.
  - Expansión o reducción de los puntos de almacenamiento.
  - Expansión o reducción de los puntos de almacenamiento. Fórmulas de reducción los almacenes a cero o nulo.
  - Principales razones de los inventarios.
- Costes de inventarios.
  - Costes de posesión, almacenaje o mantenimiento de los inventarios.
  - Costes de reaprovisionamiento o realización de pedidos.
  - Costes de ruptura de stock o también demanda no satisfecha I.
  - Costes de ruptura de stock o también demanda no satisfecha II.
- Gestión integrada de stocks.
- Simulación dinámica de estrategias de reaprovisionamiento.
  - Variables de gestión.
  - Modelo de Wilson I.
  - Modelo de Wilson II.
- Simulación Montecarlo, riesgo e incertidumbre.
  - Teoría de la simulación Montecarlo.
  - Ejemplo de la simulación Montecarlo.
- Métodos de determinación de pedidos.
  - Modelos para aprovisionamiento no programado.
  - Modelos para aprovisionamiento programado.
- Determinación del stock de seguridad. Punto de pedido.
  - Punto de pedido.
  - Picking.
  - Pokayoke.

**18.5  
horas**

Cuestionario de Autoevaluación UA 02	<b>30 minutos</b>
Actividad de Evaluación UA 02	<b>1 hora</b>
Tiempo total de la unidad	<b>20 horas</b>
<p><b>Unidad 3:</b> Planificación del aprovisionamiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Variables que influyen en las necesidades de aprovisionamiento: Previsión de demanda, volumen de pedido, precio, plazo de aprovisionamiento y plazo de pago. <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Volumen de pedido.</li> <li>○ Precio.</li> <li>○ Plazo de aprovisionamiento y plazo de pago.</li> </ul> </li> <li>• Programación del aprovisionamiento. <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Modelo justo a tiempo.</li> <li>○ Relaciones con los proveedores.</li> <li>○ Contratos de suministro a largo plazo.</li> <li>○ Cercanía geográfica del proveedor.</li> <li>○ Metodología de trabajo con proveedores.</li> </ul> </li> <li>• Nivel de servicio y stock de seguridad. <ul style="list-style-type: none"> <li>○ El método ABC en los inventarios.</li> <li>○ Uso de métodos de solución, ya sean exactos o meta-heurísticos.</li> </ul> </li> <li>• Tamaño óptimo de pedidos.</li> <li>• Modelos de reaprovisionamiento continuo y periódico: El punto de pedido. <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Modelo de aprovisionamiento continuo o cantidad fija de pedido. Compras al exterior.</li> <li>○ Modelo de aprovisionamiento continuo o cantidad fija de pedido. Compras al exterior: costes.</li> <li>○ Modelo de aprovisionamiento continuo o cantidad fija de pedido. Compras al exterior con descuentos.</li> <li>○ Modelo de aprovisionamiento continuo o cantidad fija de pedido. Con simultaneidad en el consumo y el aprovisionamiento del inventario.</li> <li>○ Modelo de aprovisionamiento continuo o cantidad fija de pedido. Con simultaneidad en el consumo y el aprovisionamiento del inventario. Costes.</li> <li>○ Modelo de aprovisionamiento periódico o periódico fijo.</li> </ul> </li> </ul>	<b>18.5 horas</b>
Cuestionario de Autoevaluación UA 03	<b>30 minutos</b>
Actividad de Evaluación UA 03	<b>1 hora</b>
Tiempo total de la unidad	<b>20 horas</b>
<b>3 unidades</b>	<b>60 horas</b>

## **Tiempo del curso**

---

El curso precisa un tiempo de estudio de 33 horas, englobando el tiempo dedicado a la lectura de las pantallas entre otros conceptos, siendo un total de 76 pantallas las que componen la presente acción formativa.

Por otro lado, contamos con un tiempo de realización de 27 horas, el cual implica la realización de las 17 actividades de aprendizaje que forman parte de este curso.

Por tanto, para la realización de esta acción formativa se requiere de 60 horas de formación.